



Taurus XQ 355 Basic

	MIG/MAG	Puikkohitsaus	TIG
Hitsausvirta (I ₂)	5 A ... 350 A		
Normin mukainen hitsausjännite (U ₂)	14,3 V ... 31,5 V	20,2 V ... 34,0 V	10,2 V ... 24,0 V
Käyttösuhde ED 40° C:ssa [1]	350 A (100%)		
Verkkajännite [2] / Toleranssi / pääsulake [3]	3 x 380 ... 400 V / -25 % ... +20 % / 3 x 25 A 3 x 440 ... 480 V / -25 % ... +15 % / 3 x 20 A		
Taajuus	50/60 Hz		
Tyhjäkäyntijännite (U ₀)	82 V ... 98 V		82 V ... 102 V
maks. Liitäntäteho (S ₁)	13,9 kVA	15 kVA	10,6 kVA
Generaattoriteho (suosit.)	20,3 kVA		
Tehonkulutus P ₀ [4]	21 W		
Maksimaalinen verkkoimpedanssi (@PCC) [5]	96 mOhm		
Cos Phi / Tehokkuus	0,99 / 90 %		
Suojausluokka / Ylijänniteluokka	I / III		
Likaisuusaste	3		
Eristysluokka / Kotelointiluokka	H / IP 23		
Vikavirtasuojakytkin	Tyyppi B (suositus)		
Melutaso [6]	<70 dB(A)		
Ympäristön lämpötila [7]	-25 °C ... +40 °C		
Laitteen jäähdytys / hitsauspolttimen jäähdytys	Tuuletin (AF) / Kaasu tai vesi		
Verkkoliitäntäjohto	H07RN-F4G4		
Maakaapeli (min.) / EMC-luokka	70 mm ² / A		
Turvamerkit	[5] / CE / EAC		
Sovelletut normit	Katso yhdenmukaisuusvakuutus (laiteasiakirjat)		



Taurus XQ 405 Basic

	MIG/MAG	Puikkohitsaus	TIG
Hitsausvirta (I ₂)	5 A ... 400 A		
Normin mukainen hitsausjännite (U ₂)	14,3 V ... 34 V	20,2 V ... 36,0 V	10,2 V ... 26,0 V
Käyttösuhte ED 40° C:ssa ^[1]	400 A (60 %) 350 A (100 %)		
Verkkajännite ^[2] / Toleranssi / pääsulake ^[3]	3 x 380 ... 400 V / -25 % ... +20 % / 3 x 25 A 3 x 440 ... 480 V / -25 % ... +15 % / 3 x 20 A		
Taajuus	50/60 Hz		
Tyhjäkäyntijännite (U ₀)	82 V ... 98 V		82 V ... 102 V
maks. Liitäntäteho (S ₁)	17,2 kVA	18,2 kVA	13,2 kVA
Generaattoriteho (suosit.)	24,6 kVA		
Tehonkulutus P ₀ ^[4]	21 W		
Maksimaalinen verkkoimpedanssi (@PCC) ^[5]	96 mOhm		
Cos Phi / Tehokkuus	0,99 / 90 %		
Suojausluokka / Ylijänniteluokka	I / III		
Likaisuusaste	3		
Eristysluokka / Kotelointiluokka	H / IP 23		
Vikavirtasuojakytkin	Tyyppi B (suositus)		
Melutaso ^[6]	<70 dB(A)		
Ympäristön lämpötila ^[7]	-25 °C ... +40 °C		
Laitteen jäähdytys / hitsauspolttimen jäähdytys	Tuuletin (AF) / Kaasu tai vesi		
Verkkoliitäntäjohto	H07RN-F4G4		
Maakaapeli (min.) / EMC-luokka	70 mm ² / A		
Turvamerkintä	[S] / CE / EAC		
Sovelletut normit	Katso yhdenmukaisuusvakuutus (laiteasiakirjat)		



Taurus XQ 505 Basic

	MIG/MAG	Puikkohitsaus	TIG
Hitsausvirta (I ₂)	5 A ... 500 A		
Normin mukainen hitsausjännite (U ₂)	14,3 V ... 39 V	20,2 V ... 40 V	10,2 V ... 30 V
Käyttösuhde ED 40° C:ssa ^[1]	500 A (40%) 430 A (60%) 370 A (100%)		
Verkkajännite ^[2] / Toleranssi / pääsulake ^[3]	3 x 380 ... 400 V / -25 % ... +20 % / 3 x 25 A 3 x 440 ... 480 V / -25 % ... +15 % / 3 x 20 A		
Taajuus	50/60 Hz		
Tyhjäkäyntijännite (U ₀)	82 V ... 98 V		82 V ... 102 V
maks. Liitäntäteho (S ₁)	24,6 kVA	25,3 kVA	19,0 kVA
Generaattoriteho (suosit.)	34,2 kVA		
Tehonkulutus P ₀ ^[4]	21 W		
Maksimaalinen verkkoimpedanssi (@PCC) ^[5]	96 mOhm		
Cos Phi / Tehokkuus	0,99 / 90 %		
Suojausluokka / Ylijänniteluokka	I / III		
Likaisuusaste	3		
Eristysluokka / Kotelointiluokka	H / IP 23		
Vikavirtasuojakytkin	Tyyppi B (suositus)		
Melutaso ^[6]	<70 dB(A)		
Ympäristön lämpötila ^[7]	-25 °C ... +40 °C		
Laitteen jäähdytys / hitsauspolttimen jäähdytys	Tuuletin (AF) / Kaasu tai vesi		
Verkkoliitäntäjohto	H07RN-F4G4		
Maakaapeli (min.) / EMC-luokka	95 mm ² / A		
Turvamerkinä	[S] / CE / EAC		
Sovelletut normit	Katso yhdenmukaisuusvakuutus (laiteasiakirjat)		