



Taurus XQ 350 Synergic D

	MIG/MAG	Puikkohitsaus	TIG
Hitsausvirta (I ₂)	5 A ... 350 A		
Normin mukainen hitsausjännite (U ₂)	14,3 V ... 31,5 V	20,2 V ... 34,0 V	10,2 V ... 24,0 V
Käyttösuhte ED 40° C:ssa ^[1]	350 A (100%)		
Verkkajännite ^[2]	3 x 380-400 V / 3 x 440-460 V / 3 x 480-500 V		
Taajuus	50/60 Hz		
Toleranssi / pääsulake ^[3]			
380-400 V	-25 % ... +20 % / 3 x 25 A		
440-460 V	-25 % ... +15 % / 3 x 20 A		
460-500 V	-25 % ... +10 % / 3 x 20 A		
Tyhjäkäyntijännite (U ₀)	82 V (380-400 V) 94 V (440-460 V) 102 V (460-500 V)		
maks. Liitäntäteho (S ₁)			
Kaasujäähdytteinen (F06G)	13,9 kVA	15,1 kVA	10,6 kVA
Vesijäähdytteinen (F06W)	14,3 kVA		11,0 kVA
Vesijäähdytteinen, vahvistettu (F06WRF)	14,5 kVA		11,2 kVA
Generaattoriteho (suosit.)	20,4 kVA		
Tehonkulutus P ₀ ^[4]	25 W		
Maksimaalinen verkkoimpedanssi (@PCC) ^[5]	107 mOhm		
Cos Phi / Tehokkuus	0,99 / 90 %		
Suojausluokka / Ylijänniteluokka	I / III		
Likaisuusaste / Eristysluokka	3 / H		
Kotelointiluokka / Vikavirtasuojakytkin	IP 23 / Tyyppi B (suositus)		
Melutaso ^[6]	<70 dB(A)		
Ympäristön lämpötila ^[7]	-25 °C ... +40 °C		
Laitteen jäähdytys / hitsauspolttimen jäähdytys	Tuuletin (AF) / Kaasu tai vesi		
Verkkoliitäntäjohto	H07RN-F4G6		
Maakaapeli (min.) / EMC-luokka	70 mm ² / A		
Turvamerkintä	[S] / C E / EAC		
Sovelletut normit	Katso yhdenmukaisuusvakuutus (laiteasiakirjat)		



Taurus XQ 400 Synergic D

	MIG/MAG	Puikkohitsaus	TIG
Hitsausvirta (I ₂)	5 A ... 400 A		
Normin mukainen hitsausjännite (U ₂)	14,3 V ... 34 V	20,2 V ... 36,0 V	10,2 V ... 26,0 V
Käytösuhde ED 40° C:ssa ^[1]	400 A (80 %) / 370 A (100%)		
Verkköjännite ^[2]	3 x 380-400 V / 3 x 440-460 V / 3 x 480-500 V		
Taajuus	50/60 Hz		
Toleranssi / pääsulake ^[3]			
380-400 V	-25 % ... +20 % / 3 x 25 A		
440-460 V	-25 % ... +15 % / 3 x 25 A		
460-500 V	-25 % ... +10 % / 3 x 20 A		
Tyhjäkäyntijännite (U ₀)	82 V (380-400 V) 94 V (440-460 V) 102 V (460-500 V)		
maks. Liitântäteho (S ₁)			
Kaasujäähdytteinen (F06G)	17,2 kVA	18,2 kVA	13,2 kVA
Vesijäähdytteinen (F06W)	17,6 kVA		13,6 kVA
Vesijäähdytteinen, vahvistettu (F06WRF)	17,8 kVA		13,8 kVA
Generaattoriteho (suosit.)	24,6 kVA		
Tehonkulutus P ₀ ^[4]	25 W		
Maksimaalinen verkkoimpedanssi (@PCC) ^[5]	120 mOhm		
Cos Phi / Tehokkuus	0,99 / 90 %		
Suojausluokka / Ylijänniteluokka	I / III		
Likaisuusaste / Eristysluokka	3 / H		
Kotelointiluokka / Vikavirtasuojakytkin	IP 23 / Tyyppi B (suositus)		
Melutaso ^[6]	<70 dB(A)		
Ympäristön lämpötila ^[7]	-25 °C ... +40 °C		
Laitteen jäähdytys / hitsauspolttimen jäähdytys	Tuuletin (AF) / Kaasu tai vesi		
Verkkoliitännäjohto	H07RN-F4G6		
Maakaapeli (min.) / EMC-luokka	70 mm ² / A		
Turvamerkit	☐ / CE / EAC		
Sovelletut normit	Katso yhdenmukaisuusvakuutus (laiteasiakirjat)		



Taurus XQ 500 Synergic D

	MIG/MAG	Puikkohitsaus	TIG
Hitsausvirta (I ₂)	5 A ... 500 A		
Normin mukainen hitsausjännite (U ₂)	14,3 V ... 39,0 V	20,2 V ... 40,0 V	10,2 V ... 30,0 V
Käyttösuhte ED 40° C:ssa ^[1]	500 A (80 %) / 470 A (100%)		
Verkkajännite ^[2]	3 x 380-400 V / 3 x 440-460 V / 3 x 480-500 V		
Taajuus	50/60 Hz		
Toleranssi / pääsulake ^[3]			
380-400 V	-25 % ... +20 % / 3 x 35 A		
440-460 V	-25 % ... +15 % / 3 x 32 A		
460-500 V	-25 % ... +10 % / 3 x 32 A		
Tyhjäkäyntijännite (U ₀)	82 V (380-400 V) 94 V (440-460 V) 102 V (460-500 V)		
maks. Liitäntäteho (S ₁)			
Kaasujäähdytteinen (F06G)	24,6 kVA	25,8 kVA	19,0 kVA
Vesijäähdytteinen (F06W)	25,0 kVA		19,4 kVA
Vesijäähdytteinen, vahvistettu (F06WRF)	25,2 kVA		19,6 kVA
Generaattoriteho (suosit.)	34,2 kVA		
Tehonkulutus P ₀ ^[4]	27 W		
Maksimaalinen verkkoimpedanssi (@PCC) ^[5]	80 mOhm		
Cos Phi / Tehokkuus	0,99 / 90 %		
Suojausluokka / Ylijänniteluokka	I / III		
Likaisuusaste / Eristysluokka	3 / H		
Kotelointiluokka / Vikavirtasuojakytkin	IP 23 / Tyyppi B (suositus)		
Melutaso ^[6]	<70 dB(A)		
Ympäristön lämpötila ^[7]	-25 °C ... +40 °C		
Laitteen jäähdytys / hitsauspolttimen jäähdytys	Tuuletin (AF) / Kaasu tai vesi		
Verkkoliitäntäjohto	H07RN-F4G6		
Maakaapeli (min.) / EMC-luokka	95 mm ² / A		
Turvamerkintä	[S] / C E / EAC		
Sovelletut normit	Katso yhdenmukaisuusvakuutus (laiteasiakirjat)		



Taurus XQ 600 Synergic D

	MIG/MAG	Puikkohitsaus	TIG
Hitsausvirta (I_2)	5 A ... 600 A		
Normin mukainen hitsausjännite (U_2)	14,3 V ... 44,0 V	20,2 V ... 44,0 V	10,2 V ... 34,0 V
Käyttösuhte ED 40° C:ssa ^[1]	600 A (40 %) / 550 A (60 %) / 470 A (100%)		
Verkkajännite ^[2]	3 x 380-400 V / 3 x 440-460 V / 3 x 480-500 V		
Taajuus	50/60 Hz		
Toleranssi / pääsulake ^[3]			
380-400 V	-25 % ... +20 % / 3 x 35 A		
440-460 V	-25 % ... +15 % / 3 x 32 A		
460-500 V	-25 % ... +10 % / 3 x 32 A		
Tyhjäkäyntijännite (U_0)	82 V (380-400 V) 94 V (440-460 V) 102 V (460-500 V)		
maks. Liitântäteho (S_1)			
Kaasujäähdytteinen (F06G)	33,3 kVA	33,3 kVA	25,8 kVA
Vesijäähdytteinen (F06W)	33,7 kVA		26,2 kVA
Vesijäähdytteinen, vahvistettu (F06WRF)	33,9 kVA		26,4 kVA
Generaattoriteho (suosit.)	45 kVA		
Tehonkulutus P_0 ^[4]	27 W		
Maksimaalinen verkkoimpedanssi (@PCC) ^[5]	75 mOhm		
Cos Phi / Tehokkuus	0,99 / 90 %		
Suojausluokka / Ylijänniteluokka	I / III		
Likaisuusaste / Eristysluokka	3 / H		
Kotelointiluokka / Vikavirtasuojakytkin	IP 23 / Tyyppi B (suositus)		
Melutaso ^[6]	<70 dB(A)		
Ympäristön lämpötila ^[7]	-25 °C ... +40 °C		
Laitteen jäähdytys / hitsauspolttimen jäähdytys	Tuuletin (AF) / Kaasu tai vesi		
Verkkoliitännäjohto	H07RN-F4G6		
Maakaapeli (min.) / EMC-luokka	95 mm ² / A		
Turvamerkintä	[S] / C E / III		
Sovelletut normit	Katso yhdenmukaisuusvakuutus (laiteasiakirjat)		