



WE ARE WELDING

Ammattimaiseen TIG-hitsaukseen – kaikkialla

Tetrix 230 / 300 DC ja AC/DC



3 Years // **5 Years**
transformer
and rectifier
ewm-warranty*
3 shifts / 24 hours / 7 days

*For details visit www.ewm-group.com

Ammattimaiseen TIG-hitsaukseen – kaikkialla Joustava käytössä.

Modulaarisesta laitekonseptista löytyy jokaiselle sopiva ratkaisu.

Olipa kyseessä sitten elintarvike- tai kemianteollisuus, putkirakenteet, koneet tai metallirakenteet – uusi, liikkuva Tetrix-sukupolvi on teollisuudessa yhtä kotonaan kuin käsityössä. Tämä on varmistettu ihanteellisesti yhteensopivilla hitsausprosesseilla ja toiminnoilla. Ne ovat jatkuvan kehitystyömme ja tutkimuksemme tulosta.

Kompakti, kevyt, luja

Laadun on oltava oikea. Paikan päällä suoritettava valmistus sekä osien esivalmistus tehtaalla. Tehokas Tetrix-hitsauskone on suunniteltu muun muassa liikutettavaksi. Kompaktit mitat, pieni paino ja kestävä kotelo on optimoitu liikkuvaa työtä varten.

- Luja alumiinikotelo, jossa iskunkestävä muovikuori
- Lämpöylikuormitusuojalla ja pölytiivillä elektronikalla
- Roiskevesisuojaus, IP23
- Käytännöllinen kantohihna vaivattomaan kuljetukseen
- Sopii hyvin rakennustyömaille, suuri verkkojännitetoleranssi. Suunniteltu vaivattomaan käyttöön generaattoreilla ja pitkillä voimalinjoilla



Tetrix 230 DC
Tetrix 300 DC

**Täydellistä DC-hitsausta,
CrNi:lle, titaanille sekä
monille muille materiaaleille**

KOMPAKTI KEVYT

Päihittämättömällä EWM-laatutakuulla

- 3 vuoden takuu hitsauskoneille ja 5 vuoden takuu muuntajille ja tasasuuntaajille
- Ilman käyttötuntirajoituksia – jopa kolmivuorokäyttö 24 tuntia päivässä, 7 päivää viikossa



Täyttää korkeimmat laatuvaatimukset



**Älykäs vai mukava –
valitse se ohjaus,
joka sopii parhaiten
käyttötarkoitukseesi.**

Helppo käsittely, selkeys ja hitsauskoneen intuitiivinen käyttö ovat perusta tehokkaalle ja laadukkaalle työlle. Smart 2.0 puls ja Comfort 2.0 puls -ohjausvaihtoehdoilla EMW tarjoaa ratkaisun kaikkiin vaatimuksiin.

**Tetrix 230 AC/DC
Tetrix 300 AC/DC**

**Joustavaa AC-hitsausta
alumiinille**

LUJA

**Energiakustannuksissa säästävä
invertteriteknologia**

- Pieni virrankulutus hyvän hyötysuhteen ja kytkettävän energiansäästötilan ansiosta
- Vähentää sähkö- ja siten tuotantokustannuksia

EWM:n suuri aloite kestävään kehitykseen

Blue Evolution®

Täydellistä DC-hitsausta – CrNi:lle, titaanille ja monille muille materiaaleille

Tetrix 230/300 DC ja AC/DC

EWM activArc® antaa täyden kontrollin hitsisulan hallintaan – automaattinen valokaaren vakautus turvalliseen rillon kylkien sulamiseen sekä kohdennettuun ja keskitettyyn lämmöntuontiin

Uusi käyttäjäystävällinen keskiarvopulssitoiminto antaa käyttäjälle mahdollisuuden toteuttaa hitsausohjeen esiasetukset helposti myös pulssikäytössä

kHz-pulssaus – suuri hitsausnopeus minimaalisella lämmöntuonnilla tarkasti kaulautuvalla, suuren energiatihedyyden valokaarella

spotmatic – jopa 50 % vähemmän työtä silloituksessa

Kaikki yhdellä silmäyksellä – selkeät, intuitiiviset ohjaukset helposti ymmärrettävillä näytöillä ihanteelliseen hallintaan



Tetrix 230 DC Comfort 2.0 puls



Teollisuus 4.0 -verkottaminen ewm Xnet -ohjelmistolla langattoman lähiverkon, WiFi:n tai USB:n kautta, myös liikkuvassa käytössä (Tetrix 300)



Tetrix 300 DC Comfort 2.0 puls



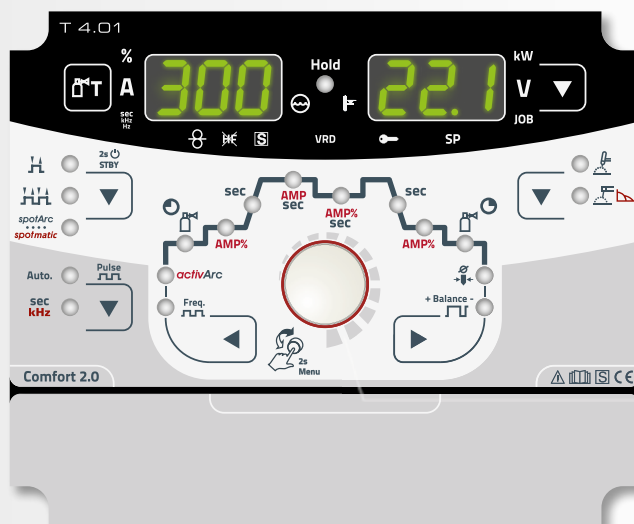
Ohjausvaihtoehdot

Älykäs vai mukava – valitse se ohjaus, joka sopii parhaiten käyttötarkoitukseesi.



Smart 2.0 puls

Kaikki tärkeät toiminnot ovat helposti ja nopeasti suoraan käytettävissä.



Comfort 2.0 puls

Hienosäätöjä asiantuntijalle. Kaikkien parametrien täydellinen hallinta.

EWM-DC-hitsausprosessit ja toiminnot – kun hyvä ei riitä.

Pulssaus

Vaikeat hitsaussovellukset toteutettavissa helposti

TIG-pulssaus

- Luotettava hitsauksen säätö asentohitsauksessa, ohutlevyillä ja juuren hitsauksessa
- Muodonmuutokset minimoituvat vähennetyn lämmöntuonnin ansiosta
- Alennettu energian tuonti, ihanteellinen CrNi-hitsaukseen ja lämpöherkille materiaaleille
- Ihanteellinen näkyvien saumojen tekemiseen erittäin yhtenäisten hitsauspalon suomujen ansiosta

Automatic Puls



TIG-pulssaus – pienahitsi, paikka-PB

Puikkohitsauspulssaus

- Helppo hitsaus asentohitsauksessa
- Parempi raon silloitus

TIG-keskiarvopulssaus

- Käyttäjäystävällinen keskiarvopulssitoiminto antaa käyttäjälle mahdollisuuden esim. toteuttaa hitsausohjeen esiasetukset helposti myös pulssikäytössä

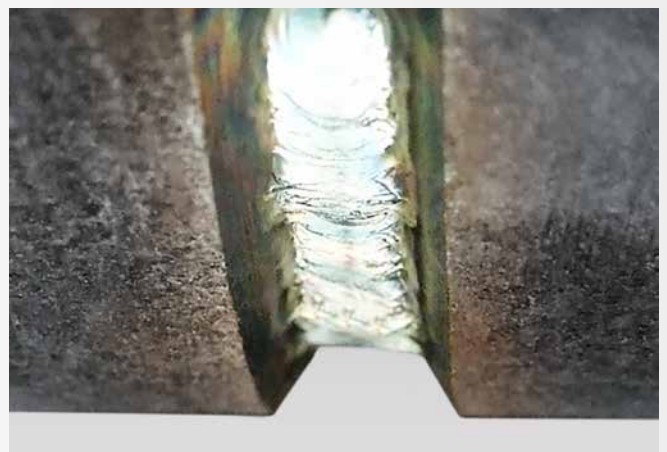
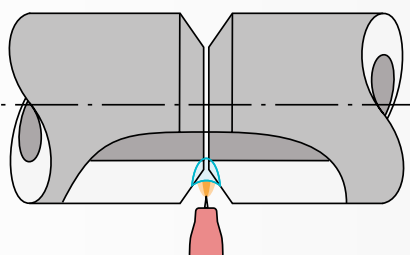
TIG-kHz-pulssaus

- Suuri hitsausnopeus vakaan valokaaren ansiosta

activArc®

Dynaamisempi TIG-valokaari automaattisella valokaaren vakautuksella

- Aina riittävä teho ja korkeampi valokaaren paine turvalliseen railon kylkien sulamiseen sekä kohdennettuun ja tasaiseen lämmöntuontiin – täysi hitsisulan hallinta koko heilunta-alueella
- Erityisen hyödyllinen hitsattaessa pienahitsejä ja juuripalkkoa



activArc® – ihanteellinen asentohitsaukseen



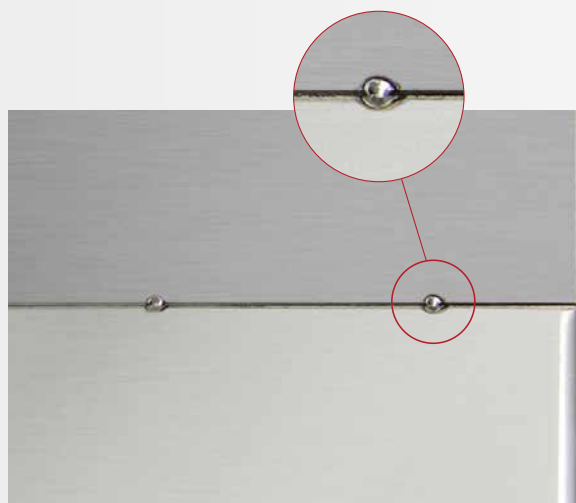
Lisätietoja löydät
EWM-hitsaustietokannasta tai
osoitteesta www.ewm-group.com

Pistehitsi

täydellistä heftausta ja pistehitsausta

spotArc® TIG -vakiohitsauspistoolilla

- Värähtelevä hitsisula automaattisella pulssauksella – ihanteellinen piena- ja kiinnityshitsaukseen ilman täyttöainetta



spotmatic – pienimmät silloituskohdat
(0,8 mm levyn etupinta)

spotmatic TIG -vakiohitsauspistoolilla

- Yksinkertainen käyttö ja asetus
- Jopa 50 % vähemmän työtä silloituksessa
- 100 % tulosten toistettavuus
- TIG-DC-pistehitsauksessa aina sama, minimaalinen lämmöntuonti

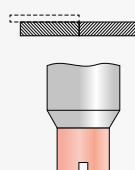


spotmatic – ei värimuutoksia
(0,8 mm levyn takapinta)

spotArc® ja spotArc®-hitsauspistooli

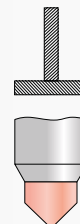
- Yksinkertainen, aikaa säästävä silloitus päittäis-, piena- ja kulmahitseissä sekä putkissa
- Yksipuolinen käyttö myös onttoprofilisten levyjen hitsauksessa
- Lähtöpiste CrNi:llä jopa 2 mm:n paksuuteen asti

Päittäisliitos/
limiliitos



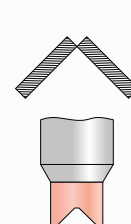
Päittäishitsi

T-liitos



Pienahitsi

Kulmaliitos



Kulmahitsi

TIG-Antistick

Pienempi TIG-elektronin kuluminen

- Estää TIG-elektrodin jäämisen kiinni hitsisulaan
- Erityisen hyödyllinen asentohitsauksessa

Joustavaa AC-hitsausta – alumiinille

Tetrix 230 AC/DC / Tetrix 300 AC/DC

AC-Special – ihanteellinen eripaksuisten levyjen liittämiseksi keskenään.

AC-taajuus – valokaaren sovitus –
ihanteellinen ohutlevyille ja pienahitteille

AC-aaltomuodot – sini, trapetsi tai suorakulmainen –
aina sopiva aaltomuoto ihanteellista valokaaren
vakautta varten

Balling (palloutuminen) – yksittäiset,
monivaiheiset palloutumiset ilman tarvetta
muuttaa hitsauskoneen toimintaa

Kaikki yhdellä silmäyksellä – selkeät, intuitiiviset
ohjaukset helposti ymmärrettävillä näytöillä
ihanteelliseen hallintaan



Tetrix 230 DC Comfort 2.0 puls



Teollisuus 4.0 -verkottaminen ewm Xnet -ohjelmistolla langattoman lähiverkon, WiFi:n tai USB:n kautta, myös liikkuvassa käytössä (Tetrix 300)



Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls



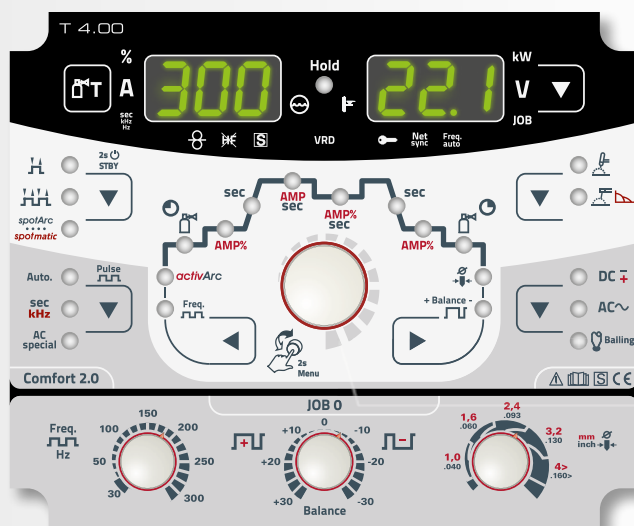
Ohjausvaihtoehdot

Älykäs vai mukava – valitse se ohjaus, joka sopii parhaiten käyttötarkoitukseesi.



Smart 2.0 puls

Kaikki tärkeät toiminnot ovat helposti ja nopeasti suoraan käytettävissä.



Comfort 2.0 puls

Hienosäätöjä asiantuntijalle. Kaikkien parametrien täydellinen hallinta – AC-parametrit myös hitsauksen aikana.

AC-toiminnot, joilla tehdään vaihtovirtahitsauksesta täydellistä.

AC-taajuus

- Valokaaren sovitus – ihanteellinen ohutlevyille ja pienahitseille

AC-virtamuodot

- Sini, trapetsi tai suorakulmainen – aina sopiva aaltomuoto ihanteellista valokaaren vakautta varten

AC-tasapaino

- Täydellinen tasapaino tunkeumaprofiilin ja saavutettavan puhdistusvaikutuksen välillä

AC-tasapaino – puhdistusvaikutus



AC-tasapaino – tunkeumaprofiili





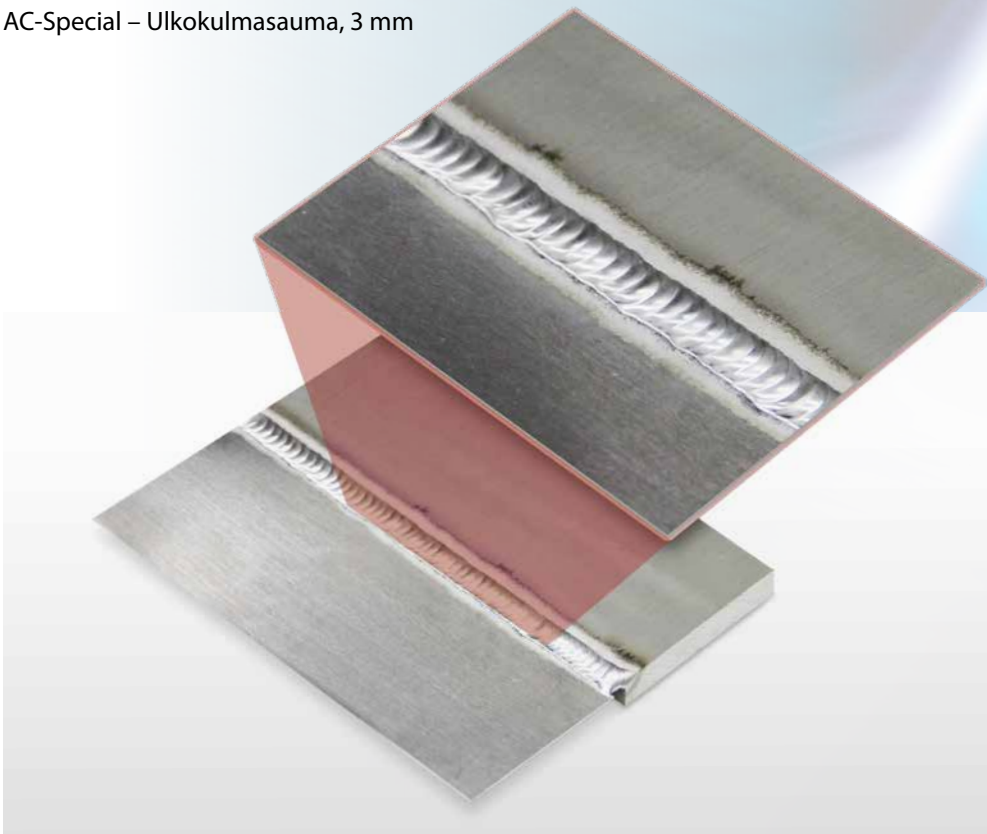
Lisätietoja löydät
EWM-hitsaussanastosta tai
osoitteesta www.ewm-group.com

AC-Special

- Ihanteellinen eripaksuisten levyjen liittämiseksi toisiinsa.
- Mahdollistaa alumiinin hitsauksessa johdonmukaisen hitsausnopeuden
- Sopii myös automaattiseen käyttöön



AC-Special – Ulkokulmasauma, 3 mm



AC-Special – eri paksuisten levyjen yhdistäminen

Monipuolisilla vaihtoehtoilla jokaiseen tarkoitukseen täysin varusteltava.



Uusi, tehokas Tetrax-sukupolvi osoittaa vahvuutensa jokaisella käyttöalueella – jatkuvassa, päivittäisessä käytössä sekä liikkuvassa käytössä asiakkaan kohteissa. Monipuolisilla lisävarusteilla, kuten kaukosäätimellä, jäähdytysmoduulilla ja kuljetusvaunulla, **jokainen yksikkö saadaan varusteltua täydellisesti – kaikkialla!**

Täydellistä ohjausta kaikkialla

Aseta hitsausvirta kädellä tai jalalla ja säilytä pääsy kaikkiin toimintoihin: EWM-kaukosäätimet mahdollistavat hitsauskoneen ohjauksen suoraan hitsauspaikalta.



RT50



RTP1, RTP2



RT1



RTAC1



RTF1



Tehokkaat
jäähdytysmoduulit
Cool 41 U31, Cool 40 U31

Jäähdytysmoduulit jatkuvaan käyttöön

- Kevyt, modulaarinen rakenne, asennus ilman työkaluja
- Tehokkaan keskipakopumpun rajoittamaton jäähdytysteho pitkilläkin letkupaketeilla
- Ulkopuolinen jäähdytysveden täyttö täyttömäärän näytöllä
- Hiljainen käyntiääni laadukkaiden komponenttien ansiosta
- Nopea asetus/irrotus
 - Ilman työkaluja
 - Ilman muutoksia laitteeseen
 - Ilman ammattihenkilöstöä



Helppo hitsausvirtalähteen ja
kiertoilmajäähdytysmoduulin liittäminen

Kuljetusvaunu takaa parhaan liikkuvuuden

- Erityisen vakaa rakenne, valmistettu kestävästä teräsputkista
- Suuret pyörät helpottavat siirtoa portaissa ja vaikeilla pinnoilla
- Matalalla oleva kuormataso helpottaa suojakaasupullojen vaihtoa
- Turvallisempi kiinnitys kiinnityslevyn ja kahden hihnan avulla
- 10 l–50 l:n suojakaasupulloille (200 ja 300 bar)
- Kiinnityssalpa laitteen ja liitäntöjen suojaamiseen, joka samalla on letkupaketin ja maadoituskaapelin kiinnitys
- Yksinkertainen moduulin kiinnitys ilman työkaluja
- Kokonaisleveys vain 75 cm, sopii kaikista vakio-ovista
- Pienosien ja työkalujen säilytys
- Ihanteellinen nosturiripustus saatavana jälkiasennuksena



Trolley 35.2-2

EMW-hitsauspistooli ja lisävarusteet. Jatkuvaan, erinomaiseen laatuun.

EWM TIG-hitsauspolttimet

Painoltaan optimoidut ja ergonomiset, kaasu- tai vesijäähdytteiset EWM-hitsauspistoolit sopivat hyvin käteen ja takaavat siten väsyttämättömän työskentelyn. Äärimmäinen lujuus ja kestävyys vähentävät myös kulumista ja varaosakustannuksia.

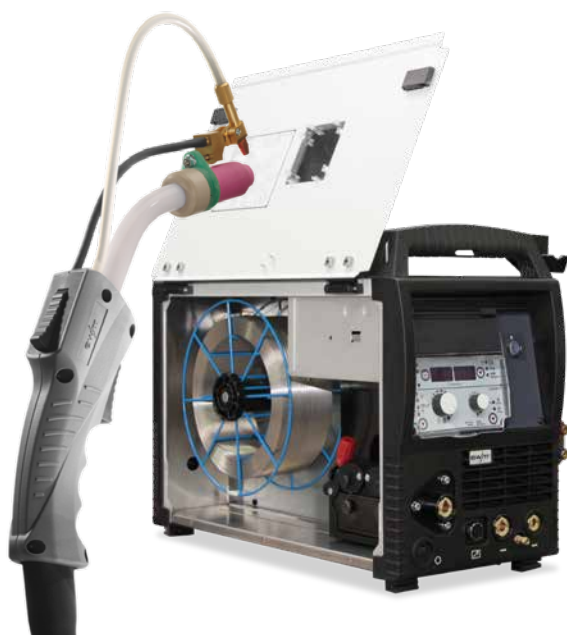
Helppo ohjaus painonapillisella hitsauspistoolilla tai kattavat toimintovaihtoehdot toiminnallisella hitsauspistoolilla – EWM-poltinohjelma tarjoaa täydellisen ratkaisun jokaiseen käyttöön.



Hitsauslisäaineet ja lisävarusteet täydelliseen hitsaustyöhön

Yksi kumppani koko hitsausprosessille. EWM tarjoaa kaiken tarvittavan manuaaliseen ja automatisoituun hitsaukseen, hitsauslaitteista ja hitsauspistoolista hitsauslisäaineisiin ja hitsaustekniisiin lisävarusteisiin.





Kylmä- ja kuumalankahitsaus: TIG-langansyöttölaite tigSpeed 45

Lisävarusteena saatavalla TIG-langansyöttölaiteella tigSpeed 45 voidaan lankaa syöttää jatkuvasti tai dynaamisesti. Dynaaminen langansyöttö on erityisen edullista, koska se jäljittelee TIG-hitsauksen manuaalista langansyöttöä. Näin hitsauslisäaineita vedetään jatkuvasti hitsisulasta ja pudotetaan päälle. Kuumalankahitsauksessa hitsauslisäaineet on jo esilämmitetty. Tämä suurentaa sulatustehoa, ja materiaali virtaa paljon paremmin. Tuloksena on erittäin yhtenäinen sauman rakenne.

Automatisoidun langansyötön ansiosta hitsaaja pystyy keskittymään täysin itse hitsausprosessiin. Toinen käsi jää vapaaksi ja voi tukea johteita. Pitkillä saumoilla on selkeä helpotus se, että työkappale voidaan hitsata yhdessä vaiheessa – ilman hitsauspuomin siirtoa vaativia kiinnityspisteitä.

Teollisuus 4.0 -verkottuminen

Uusi TIG-sukupolvi täyttää kaikki 4.0-sukupolven nykyaikaiselle laitteelle asettamat vaatimukset. Intuitiivinen, selkeä ohjaus on käyttöliittymä ihmisen ja koneen väliseen vuorovaikutukseen. Digitaalisten prosessien ominaisuudet varmistavat, että ihanteellinen käyttötapa on aina asetettuna – prosessioptimoituun ja nopeaan toimintaan.

Koneiden digitalisointi erittäin älykkäillä mikroprosessoreilla, muistirajapinnoilla ja verkkoyhteyksien avulla luo kaikki tarvittavat edellytykset prosessidatan sekä koneen tehokkuuden analysointiin ja ennaltaehkäisevään huoltoon.

Tiedonsiirto lisävarusteena saatavalla ewm Xnet -ohjelmistolla LAN:in, WiFi:n tai USB:n kautta, myös liikkuvassa käytössä (malli Tetrix 300)





Tetrix 230 DC
Comfort 2.0 Smart 2.0



Tetrix 300 DC
Comfort 2.0 Smart 2.0

Käyttötila**Hitsausprosessit**

TIG	•	•	•	•
Puikkohitsaus	•	•	•	•
activArc®	•	•	•	•

Toiminnot**TIG**

HF-sytytys ja Liftarc	•	•	•	•
TIG-sytytystavan valinta	Ohjausvalikko	Ohjausvalikko	Ohjausvalikko	Ohjausvalikko
Käyttötavat: 2-tahti, 4-tahti	•	•	•	•
TIG-tarttumisenesto	•	•	•	•
Käynnistys- ja loppuvirta säädettävissä	•	•	•	•
Jalkakaukosäädin-toiminto logaritmisella toiminnalla	–	–	•	•

TIG-pulssivaihtoehdot

Pulssaus (kerrat)	0,01–10 s	–	0,01–20 s	–
kHz-pulssaus (taajuus)	50 Hz–15 kHz	–	5 Hz–15 kHz	–
Keskiarvopulssi (taajuus)	0,2 Hz–2 kHz	0,2 Hz–2 kHz	0,2 Hz–2,5 Hz	0,2 Hz–2,5 kHz
Automaattipulssit	•	–	•	–

TIG-pistevaihtoehdot

spotArc®	•	•	•	•
spotArc® ja spotArc®-hitsauspistooli	•	•	•	•
spotmatic®	•	•	•	•

TIG AC

AC-taajuus	–	–	–	–
AC-tasapaino	–	–	–	–
AC-amplituditasapaino	–	–	–	–
AC-Net-Sync	–	–	–	–
AC-Balling (palloutuminen)	–	–	–	–

Puikkohitsaus

Pulssauksen keskiarvo (taajuus)	0,2–50 Hz	0,2–50 Hz	0,2–500 Hz	0,2–500 Hz
Arcforce säädettävä	–	–	•	•
Kuuma-aloitus, tarttumisenesto	•	•	•	•
Tämänhetkisen arvon näyttö (RCD)	–	–	•	•
AC-taajuus	–	–	–	–

Tarvikkeet / lisävarusteet

ewm Xnet	–	–	•	•
PC 300	–	–	•	•
Kaukosäädin RT50	–	–	•	•
Kaukosäädin RT1, RTG1	•	•	•	•
Pulssikaukosäädin RTP1, 2, 3	•	•	•	•
AC-kaukosäädin RTAC1	–	–	•	•
Jalkakaukosäädin RTF 1	•	•	•	•
Jäähdytysmoduuli cool 40 U31	•	•	–	–
Jäähdytysmoduuli cool 41 U31	–	–	•	•
Trolley 35.2-2	•	•	•	•

Tekniset tiedot	Tetrix 230 DC		Tetrix 300 DC	
	Comfort 2.0	Smart 2.0	Comfort 2.0	Smart 2.0
	TIG	Puikkohitsaus	TIG	Puikkohitsaus
Virran asetusalue				
DC	3 A–230 A	5 A–180 A	5 A–300 A	5 A–300 A
AC	–	–	–	–
Jännitteen asetusalue	10,1 V–19,2 V	20,2 V–27,2 V	10,2 V–22,0 V	20,2 V–32,0 V
Käyttösuhte ympäristön lämpötilassa	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
30 %	–	–	–	300 A
35 %	–	–	300 A	–
40 %	230 A	180 A	–	–
60 %	200 A	150 A	260 A	260 A
100 %	170 A	120 A	210 A	210 A
Tyhjäkäyntijännite				
DC		90 V		63 V
AC		–		–
Syöttöjännite (vaihteluvälit)	1 x 230 V (+15 %...-40 %)		3 x 400 V (+20 %...-25 %)	
Taajuus	50 / 60 Hz		50 / 60 Hz	
Pääsulake (hidas sulake)	1 x 16 A		3 x 16 A	
maks. liitäntäteho	5,5 kVA	6 kVA	11,7 kVA	16,6 kVA
Suositteltu generaattoriteho	8,1 kVA		23 kVA	
Melupäästöt	< 70 dB(A)		< 70 dB(A)	
cosφ / tehokkuus	1,0 / 85,0 %		0,99 / 84,0 %	
Eristysluokka / suojausluokitus	H / IP 23		H / IP 23	
EMC-luokka	A		A	
Ympäristön lämpötila	-25 °C...+40 °C		-25 °C...+40 °C	
Laitteen / pistoolinjähdytys	Tuuletin (AF)/kaasu tai vesi		Tuuletin (AF)/kaasu tai vesi	
Turvamerkintä				
Sovelletut yhdenmukaistetut standardit	IEC 60974-1, -3, -10		IEC 60974-1, -3, -10	
Mitat P/L/K	539 x 210 x 415 mm 21,2 x 8,3 x 16,3 tuumaa		539 x 210 x 415 mm 21,2 x 8,3 x 16,3 tuumaa	
Paino DC / AC/DC	17,0 kg / – 38,6 lb / –		20,0 kg / – 44,0 lb / –	

Tekniset tiedot	cool 40 U31	cool 41 U31	Trolley 35.2-2
Jäähdytysteho	800 W (1/min)	–	–
Virtaus	5 l/m	–	–
Säiliön tilavuus	4 l	–	–
Jäähdytysnesteen lähtöpaine	3,5 bar	–	–
Mitat P/L/K	600 x 210 x 340 mm	600 x 580 x 1 200 mm	–
Paino cool 40 / cool 41	14,0 kg / 18,4 kg 30,8 lb / 40,5 lb	33,0 kg 72,7 lb	–



**Tetrix 230 AC/DC****Comfort 2.0****Smart 2.0****Tetrix 300 AC/DC****Comfort 2.0****Smart 2.0****Käyttötila****Hitsausprosessit**

	DC	AC	DC	AC	DC	AC	DC	AC
TIG	•	•	•	•	•	•	•	•
Puikkohitsaus	•	–	•	–	•	•	•	•
activArc®	•	•	•	•	•	•	•	•

Toiminnot**TIG**

HF-sytytys ja Liftarc	•	•	•	•	•	•	•	•
TIG-sytytystavan valinta	Ohjausvalikko		Ohjausvalikko		Ohjausvalikko		Ohjausvalikko	
Käyttötavat: 2-tahti, 4-tahti	•	•	•	•	•	•	•	•
TIG-tarttumisenesto	•	•	•	•	•	•	•	•
Käynnistys- ja loppuvirta säädettävissä	•	•	•	•	•	•	•	•
Jalkakaukosäädin-toiminto logaritmisella toiminnalla	–	–	–	–	•	•	•	•

TIG-pulssivaihtoehdot

Pulssaus (kerrat)	0,01–10 s		–		0,01–20 s		–	
kHz-pulssaus (taajuus)	50 Hz–15 kHz		–		5 Hz–15 kHz		–	
Keskiaarvopulssi (taajuus)	0,2 Hz–2 kHz	0,2 Hz–5 Hz	0,2 Hz–2 kHz	0,2–5 Hz	0,2 Hz–2,5 Hz	0,2 Hz–5 Hz	0,2 Hz–2,5 kHz	0,2–5 Hz
Automaattipulssit	•	–	–	–	•	–	–	–

TIG-pistevaihtoehdot

spotArc®	•	•	•	•	•	•	•	•
spotArc® ja spotArc®-hitsauspistooli	•	•	•	•	•	•	•	•
spotmatic®	•	–	•	–	•	–	•	–

TIG AC

AC-taajuus	–	50–200 Hz	–	50–200 Hz	–	30–300 Hz	–	30–300 Hz
AC-tasapaino	–	•	–	•	–	•	–	•
AC-amplituditasapaino	–	–	–	–	–	•	–	–
AC-Net-Sync	–	–	–	–	–	•	–	–
AC-Balling (palloutuminen)	–	•	–	–	–	•	–	–

Puikkohitsaus

Pulssauksen keskiarvo (taajuus)	0,2–50 Hz	–	0,2–50 Hz	–	0,2–500 Hz	0,2–5 Hz	0,2–500 Hz	0,2–5 Hz
Arcforce säädettävä	–	–	–	–	•	•	•	•
Kuuma-aloitus, tarttumisenesto	•	•	•	•	•	•	•	•
Tämänhetkisen arvon näyttö (RCD)	–	–	–	–	•	•	•	•
AC-taajuus	–	–	–	–	–	30–300 Hz	–	30–300 Hz

Tarvikkeet / lisävarusteet

ewm Xnet	–	–	–	–	•	•	•	•
PC 300	–	–	–	–	•	•	•	•
Kaukosäädin RT50	–	–	–	–	•	•	•	•
Kaukosäädin RT1, RTG1	•	•	•	•	•	•	•	•
Pulssikaukosäädin RTP1, 2, 3	•	•	•	•	•	•	•	•
AC-kaukosäädin RTAC1	–	–	–	–	•	•	•	•
Jalkakaukosäädin RTF 1	•	•	•	•	•	•	•	•
Jäähdytysmoduuli cool 40 U31	•	•	•	•	–	–	–	–
Jäähdytysmoduuli cool 41 U31	–	–	–	–	•	•	•	•
Trolley 35.2-2	•	•	•	•	•	•	•	•

Tekniset tiedot	Tetrix 230 AC/DC		Tetrix 300 AC/DC	
	Comfort 2.0	Smart 2.0	Comfort 2.0	Smart 2.0
	TIG	Puikkohitsaus	TIG	Puikkohitsaus
Virran asetusalue				
DC	3 A–230 A	5 A–180 A	5 A–300 A	5 A–300 A
AC	5 A–230 A	–	5 A–300 A	5 A–300 A
Jännitteen asetusalue	10,1 V–19,2 V	20,2 V–27,2 V	10,2 V–22,0 V	20,2 V–32,0 V
Käyttösuhte ympäristön lämpötilassa	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
30 %	–	–	–	300 A
35 %	–	–	300 A	–
40 %	230 A	180 A	–	–
60 %	200 A	150 A	260 A	260 A
100 %	170 A	120 A	210 A	210 A
Tyhjäkäyntijännite				
DC		90 V		63 V
AC		45 V		63 V
Syöttöjännite (vaihteluvälit)	1 x 230 V (+15 %...-40 %)		3 x 400 V (+20 %...-25 %)	
Taajuus	50 / 60 Hz		50 / 60 Hz	
Pääsulake (hidas sulake)	1 x 16 A		3 x 16 A	
maks. liitäntäteho	5,5 kVA	6 kVA	11,7 kVA	16,6 kVA
Suositteltu generaattoriteho	8,1 kVA		23 kVA	
Melupäästöt	< 70 dB(A)		< 70 dB(A)	
cosφ / tehokkuus	1,0 / 85,0 %		0,99 / 84,0 %	
Eristysluokka / suojausluokitus	H / IP 23		H / IP 23	
EMC-luokka	A		A	
Ympäristön lämpötila	-25 °C...+40 °C		-25 °C...+40 °C	
Laitteen / pistoolinjäähdytys	Tuuletin (AF)/kaasu tai vesi		Tuuletin (AF)/kaasu tai vesi	
Turvamerkintä				
Sovelletut yhdenmukaistetut standardit	IEC 60974-1, -3, -10		IEC 60974-1, -3, -10	
Mitat P/L/K	539 x 210 x 415 mm 21,2 x 8,3 x 16,3 tuumaa		539 x 210 x 415 mm 21,2 x 8,3 x 16,3 tuumaa	
Paino DC / AC/DC	– / 18,8 kg – / 48,5 lb		– / 22,0 kg – / 48,5 lb	

Tekniset tiedot	cool 40 U31	cool 41 U31	Trolley 35.2-2
Jäähdytysteho	800 W (1/min)	–	–
Virtaus	5 l/m	–	–
Säiliön tilavuus	4 l	–	–
Jäähdytysnesteen lähtöpaine	3,5 bar	–	–
Mitat P/L/K	600 x 210 x 340 mm	600 x 580 x 1 200 mm	–
Paino cool 40 / cool 41	14,0 kg / 18,4 kg 30,8 lb / 40,5 lb	–	33,0 kg 72,7 lb

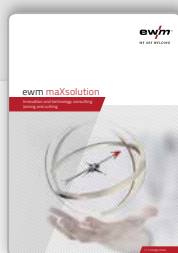


**Pyydä heti lisämateriaalia, tai
ota yhteyttä, niin neuvomme mielellämme!**

Puh. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/contact

Lataa PDF-tiedostoja

www.ewm-group.com/sl/brochures



Esite
maXsolution – Innovaatio-
ja teknologiakonsultointia



Esite
Tuoteohjelma, palvelut



Esite
Titan XQ puls



Luettelo
Hitsauslaitteet ja lisävarusteet



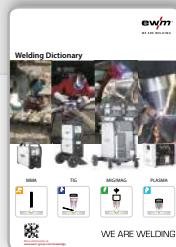
Luettelo
Hitsauspolttimet ja lisävarusteet



Luettelo
Hitsaustekniset lisävarusteet



Käsikirja
Hitsauslisäaineet



Käsikirja
ewm-hitsaussanakirja

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
D-56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com
info@ewm-group.com

Myynti / Neuvonta / Huolto



Käy sivustollamme!

Tämän asiakirjan sisältö on tutkittu, tarkastettu ja työistetty huolellisesti, mutta muutokset, kirjoitusvirheet ja erehdykset ovat silti mahdollisia.