


Tetric XQ 300 puls AC/DC

	TIG	Puikkohitsaus
Hitsausvirta (I ₂)	3 A ... 300 A	5 A ... 300 A
Normin mukainen hitsausjännite (U ₂)	10,1 V ... 22 V	20,2 V ... 32 V
Käyttösuhte ED 40° C:ssa ^[1]		
30 %	-	300 A
40 %	300 A	-
60 %	270 A	260 A
100 %	220 A	210 A
Verkkajännite (Toleranssi)	1 x 380-400 V (-25 % ... +20 %)	
Taajuus	50/60 Hz	
pääsulake ^[2]	1 x 16 A	
Tyhjäkäyntijännite (U ₀)	87 V	
maks. Liitäntäteho (S ₁)	11,8 kVA	17,3 kVA
Generaattoriteho (suosit.)	23,4 kVA	
Maksimaalinen verkkoimpedanssi (@PCC)	xxx kVA ^[3]	
Tehonkulutus P ₁ ^[4]	24 W	
Cos Phi / Tehokkuus	0,99 / 83 %	
Suojausluokka / Ylijänniteluokka	I / III	
Likaisuusaste	3	
Eristysluokka / Kotelointiluokka	H / IP 23	
Vikavirtasuojakytkin	Tyyppi B (suositus)	
Melutaso ^[5]	<70 dB(A)	
Ympäristön lämpötila ^[6]	-25 °C ... +40 °C	
Laitteen jäähditys / hitsauspolttimen jäähditys	Tuuletin (AF) / kaasu	
Verkkoliitäntäjohto	H07RN-F4G2,5	
Maakaapeli (min.)	50 mm ²	
EMC-luokka	A	
Tyypin hyväksyntämerkintä	[S] / CE / ENEC / UKCA	