

TETRIX XQ

TIG-MENESTYSTARINA
JATKUU: 230 A – 600 A



DEMODULAARINEN/MODULAARINEN

TIG-PERHE.

Digitaalisempi, universaalimpi, henkilökohtaisempi – hitsauksesta tulee jotain aivan uutta! DC vai AC/DC? Modulaarinen vai demodulaarinen? Saat juuri sen Tetrix XQ:n, jota tarvitset hitsaustehtävissäsi! Älykäs verkottamisessa. Vankka käytössä. Hienostunut koteloiltaan. Vallankumouksellinen ohjaukseltaan. TETRIX XQ -hitsauskone luo täysin uuden TIG-hitsauskokemuksen! Saat parempia hitsaustuloksia kuin koskaan aiemmin.



SINUN ETUSI. +

- Digitaaliset hitsausprosessit parhaimpiin hitsaustuloksiin
- Innovatiivinen kotelojärjestelmä tarjoaa parasta käyttäjäystävällisyyttä
- Expert 3.0:ssa on 7" korkean resoluution graafinen selkokielinäyttö
- Yksilöllisesti aseteltava
- Yhdyskäytävän kautta verkkoon yhdistettävä ewm Xnet -hitsauksen hallintajärjestelmä
- Lisäksi monia erityisyyksiä:
 - Intuiitiivinen, yksinkertainen käyttö
 - LED-tilarivi
 - saatavilla eri suorituskykyluokissa
- Kattava lisävarusteohjelma

Blue Evolution®

EWM:N YMPÄRISTÖALOITE

Tuemme sinua kestäväen kehityksen BlueEvolution®-aloitteellamme, jotta voit tukea omalta osaltasi CO₂-päästöjen vähentämistä. Koska hitsaussauma on vain silloin täydellinen, kun säästetään samalla energiaa ja resursseja. Yhdistämme taloudellisuuden ja ekologian raaka-aineita säästävällä invertteriteknologialla ja energiaa pienentävällä liitosmenetelmällä. Liity joukkoon ja toimi kanssamme:



PÄÄSTÖSANKARINA.

Lämpöä vähentävät EWM-hitsausprosessit tuottavat vähemmän haitallisia hitsaussavuhiukkasia ja pienentävät siten päästöjä – samalla ne parantavat näitä hitsausprosesseja käyttävien ihmisten työolosuhteita. Hitsattavien kerrosten vähentäminen pienentää lisäksi hitsausaikaa niin, että päästöjen pienentämisen ohella estetään heti alkuun niiden muodostuminen.



ENERGIANSÄÄSTÄJÄNÄ.

Invertteriteknologian korkea tehokkuusaste säästää yhdessä matalaenergisten EWM-liitosmenetelmien kanssa primäärienergiaa ja siten sähkökustannuksia. Nämä säästöt kasvavat vielä lankaa ja kaasua säästävillä saumageometrioilla. Yhdessä lyhyempien hitsausaikojen ja vähäisempien viimeistelytyöiden kanssa sinusta tulee energiansäästäjä ja vähennät CO₂-päästöjä.



RAAKA-AINEIDEN PELASTAJANA.

EWM-invertteriteknologia mahdollistaa kevyiden ja kompaktien laitteiden rakentamisen. Se mahdollistaa pienemmän materiaalinkulutuksen ja säästää siten raaka-aineita, kuten kuparia, alumiinia ja terästä. Sen lisäksi kuljetuskustannukset pienenevät huomattavasti.

Löydät BlueEvolution®-liiketoimintatietoa täältä





TIG-PULSSI

- Luotettava hitsauksen säätö asentohitsauksessa, ohutlevyillä ja juuren hitsauksessa
- Muodonmuutokset minimoituvat vähennetyn lämmöntuonnin ansiosta
- Alennettu energian tuonti, ihanteellinen lämpöherkille materiaaleille
- Ihanteellinen näkyvien saumojen tekemiseen erittäin yhtenäisten hitsauspalon suomujen ansiosta

5[☆]

SUORA HITSAUSTEHTÄVÄN
VALINTA 5:LLÄ
ERIKSEEN
OHJELMOITAVALLA
SUOSIKKIPAINIKKEELLA!

100

PROSENTTIA

**LISÄÄ
YLEISKUVAUSTA!**

Varustettuna
selkeillä,
intuitiivisesti
käytettävillä
ohjauksilla.

50%*

VÄHEMMÄN TYÖTÄ TOISTUVASSA
SILLOITUSHITSAUKSESSA –
SPOTMATICIN AVULLA.

*enintään

4

**VALITTAVANA OLEVAT ERI
PULSSI VAIHTOEHDOT:**

- Keskiarvopulssit
- Terminen pulssaus
- Automaattipulssaus
- AC-erikoispulssaus

100%

DIGITALI-
SOINTIA
100 %
TOISTETTAVIEN
HITSAUSTULOS-
TEN SAAMISEKSI.

3

VUODEN TAKUU**

- Rajoittamattomat käyttötunnit – jopa kolmivuorokäyttö 24 tuntia päivässä, 7 päivää viikossa
- 3 vuoden takuu hitsauskoneille ja 5 vuoden takuu muuntajille ja tasasuuntaajille

**Takuuehtojen mukaisesti www.ewm-group.com

KOTELOVAIHTOEHDOT.

DEMODULAARINEN

Tetrix XQ -sarja, olipa kyseessä DC tai AC/DC, kaasui- tai vesijäähdytteinen, tarjoaa yksilöllisen ratkaisun jokaiseen tarpeeseen. Poikkeuksellisen korkea käyttösuhte tekee työskentelystä tehokasta, monipuolisten lisävarusteiden ansiosta se sopii kaikkiin erityisiin ja epätavallisiin vaatimuksiin.

flexFit-kotelojärjestelmä monilla kiinnitysmahdollisuuksilla

Polttimen pidike, säiliö hitsauslisäaineille – tai muulle: Monet yksilölliseen käyttöön sopivat tarvikkeet ja lisävarusteet voidaan kiinnittää alumiinisen kotelon ylempien, hyödyllisten ristikkotukien avulla



Turvalliset nosturisiirrot – helppo nostaa

Neljä lujaa ripustinta (40 mm Ø) helpottavat ripustamista tai työntämistä nosturivaljaisiin.

Aina näkyvässä

Suuri LED-tietopalkki, jossa on neljä selkeää signaaliväriä, näyttää aina Tetrix XQ:n tämänhetkisen toimintatilan.

Pistoolinjäähdytys

Kaasu- tai vesijäähdytteisenä versiona. Suuri jäähdytysteho 1 500 W, tehokas keskipakopumppu ja suurempi 8 l vesisäiliö. Sisäänrakennettu virtauksen ja lämmönvalvonta suojaa hitsauspistooliasi ylikuormitusvaurioilta.



Ergonominen kahva



LED-tietopalkki



flexFit-kiskot kotelossa



Asennettu vesijäähdytys

MODULAARINEN

Modulaarinen kotelojärjestelmä työpisteisiin ympäristöstä riippumatta. Kaasu- tai vesijäähdytteinen. DC tai AC/DC. Joustava rakenne: Käytettävissä sekä tuotannossa että myös liikkuvasti rakennustyömaalla tai asennuksessa. Kannettava tai siirrettävä kärryllä. Pieni koko ja kevyt paino takaavat joustavuuden ja liikkuvuuden.



Kaikki kahvassa

Uudelleen suunnitellussa kahvan säilytyslokeroissa voit säilyttää kulutusosia pitääksesi ne nopeasti saatavilla.



Monipuoliset kärrymallit

Verstas- tai rakennustyömaakärry? Valittavana on neljä mallia.

Modulaarinen kotelojärjestelmä

Modulaarinen virtalähde tarjoaa useita yhdistelmävaihtoehtoja. Lisävarusteiden avulla ne voidaan mukauttaa täysin tarpeisiisi ja vaatimuksiisi.

Cool XQ

Erinomaisen jäähdytystehon ja integroidun virtauksen ja lämmönvalvonnan ansiosta se on täydellinen lisä TETRIX XQ -hitsauskoneeseen.



Verstaskärry
Trolly XQ 55-3



Rakennustyömaakärry
Trolly XQ 35-3



Kantokahva



Jälkiasennettava vesijäähdytys

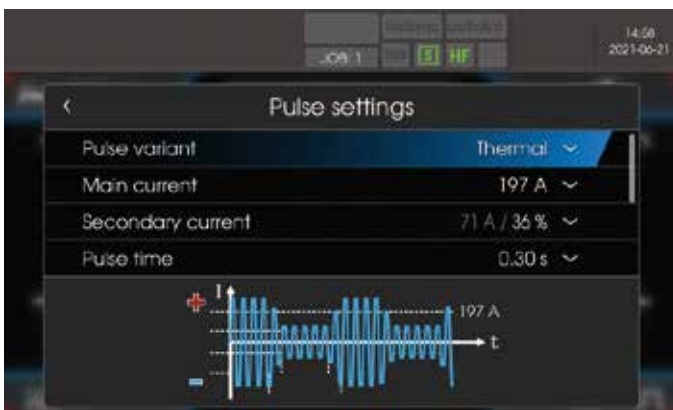
EXPERT 3.0 +

SEN AVULLA KAIKKI ON MAHDOLLISTA.

- 7" korkean resoluution graafinen näyttö selkeillä teksteillä
- Viisi suosikkipainiketta
- Xbutton mahdollistaa yksilölliset käyttöoikeudet
- USB-liitäntä ohjelmistopäivityksille
- Click-Wheel helppoa käytettävyyttä varten hitsauskäsineet kädessä
- Turvallinen käyttö painikkeilla (ei kosketusnäyttöä)
- Voidaan räätälöidä yksilöllisten vaatimusten mukaisesti
- Tärkeimmät toiminnot suoraan säädettävissä
- Kaikki parametrit yhdellä silmäyksellä
- Värikuva ja graafinen tuki parametreja asetettaessa



**Kaikkien vuokaavion
parametrien graafi-
nen mukauttaminen**



**Visuaalinen
tuki parametrien
asettamisessa**

Kaikki tärkeät
toiminnot saatavilla
suoraan aloitusnäytössä,
ilman alavalikkoja



Ymmärrettävät,
havainnollistetut ohjeet
ja pikavalikot

**TULEVAT
OHJELMISTOPÄIVITYKSET
EXPERT 3.0:LLE
VOI LADATA.**

COMFORT 3.0 +

SUOSITTU, YLISTETTY JA YKSIN-
KERTAISESTI VÄLTÄMÄTÖN.

- Kaksi kokoa, helposti luettava 7-segmenttinäyttö
- Viisi suosikkipainiketta
- Click-Wheel helppoa käyttöä varten
hitsauskäsineet kädessä
- Turvallinen käyttö painonappien avulla
- Tärkeimmät toiminnot suoraan säädettävissä
- Kaikki parametrit yhdellä silmäyksellä
- Saatavana AC/DC- ja DC-versiot



HITSAUSPISTOOLI.

HITSAUSPISTOOLIN MONIPUOLISUUTTA

Painoltaan optimoidut ja ergonomiset, kaasu- tai vesijäähdytteiset EWM-hitsauspistoolit sopivat hyvin käteen ja takaavat siten väsyttämättömän työskentelyn. Äärimmäinen lujuus ja kestävyys vähentävät myös kulumista ja varaosakustannuksia. Laaja EWM-hitsauspistoolivalikoima tarjoaa täydellisen ratkaisun jokaiseen tarpeeseen.



TIG-RETOX XQ -HITSAUSPISTOOLI +

- TIG Retox XQ -hitsauspistoolissasi on kaksi liipaisinta. Voit siis vähentää virtaa hitsauksen aikana napauttamalla toisiovirran säätöä.
- Virtaa voidaan myös lisätä (Up-toiminto) tai vähentää (Down-toiminto) portaattomasti hitsauksen aikana.
- Hitsausvirran tai itse valitsemasi hitsaus-tehtävän näyttö (JOBin numero).
- "Grip"-kahva tarjoaa sinulle turvallisen otteen.
- Vakiokaapelipaketti tai high-flex -nahkaversio (HFL – ensimmäinen metri kahvasta on varustettu erittäin kulutusta kestävällä mutta pehmeällä nappanahalla).

SPOTARC-POLTIN +

- Täsmälleen asian ytimeen – ratkaisu piste-hitsaukseen pienahitseille, kulmahitsille ja tasasaumoille



VAPAA LIITÄNTÄ +

- Tavallinen 5-napainen poltinliitäntä on nyt yhteensopiva EWM-X-tekniikan kanssa.
- Tavallisen hitsauspistoolin liitännän lisäksi tämä mahdollistaa myös digitaalisten EWM-monitoimipistoolien liittämisen näyttö- ja kaukosäädintoiminnoilla.



XQ

TETRIX

TIG XQ-SARJA.

SE ALKAA: AIVAN UUSI TIG-HITSAUSKOKEMUKSESI

Tetrix XQ puls AC/DC

230 A | 300 A

Tetrix XQ puls AC/DC

350 A | 400 A | 500 A

KOTELO



MODULAARINEN

DEMODULAARINEN

HITSAUSMENETELMÄT AC/DC

HITSAUSMENETELMÄT
TIG JA PUIKKOHITSAUS

AC-amplituditasapaino

AC-tasapaino

AC-pallotus

AC-taajuus

AC-erikois

AC-aaltomuoto

Vakio AC

TIG-pulssaus AC

activArc®

Automaattinen pulssaus

HF-sytytys

Liftarc

Keskiarvopulssaus

spotArc®

spotmatic

Vakio DC

Terminen pulssaus

TIG-tarttumisenesto

TIG-pulssaus DC

Tarttumisenesto

Arcforce

Selluloosapuiikkoyhteensopiva

Puikkohitsauspulssaus

Kuuma-aloitus

Vakio puikkohitsaus

OHJAUS



Comfort 3.0 AC



Expert 3.0

HITSAUSPROSESSIN
YLEISKUVAUS**AC-amplituditasapaino**

Mahdollistaa negatiivisen ja positiivisen hitsausvirran säädön.

**AC-tasapaino**

Täydellinen yhteensopivuus tunkeutumisprofiilin ja saavutettavan puhdistusvaikutuksen välillä.

**AC-pallotus**

Varmistaa optimaalisen palloutumisen ja siten vakaan, helposti hallittavan valokaaren.

**AC-taajuus**

Valokaaren paineen sovitus – ihanteellinen ohutlevyille ja pienahitteille.

**AC-aaltomuodot**

Optimaalinen vakaus ja vähäinen melutaso säädettävien AC-aaltomuotojen avulla (sini, puolisuunnikas, neliö tai mukautettu).

**AC-erikois**

Vaihtaa pulssivaiheen AC:n ja perusvirtavaiheen DC:n välillä.

**activArc®**

Dynaaminen TIG-valokaari automaattisella valokaaren vakautuksella.

**Automaattipulssaus**

Virta pulssitetaan automaattisesti valokaaren vakauden ja läpäisyominaisuuksien parantamiseksi pienillä virroilla.

**HF-sytytys**

Vältetään volframin taktittomalla sytytyksellä.

**Liftarc**

Yksinkertainen valokaaren polttimen elektronisen kosketuksen avulla.

**Keskiarvopulssit**

Mahdollistaa käytön ohjeiden oletusarvojen mukaisesti myös pulssitasossa.

**spotArc®**

Minimoidut piste- ja yksittäiset silloin painikkeella.

Tetrix XQ puls DC 230 A | 300 A



MODULAARINEN

Tetrix XQ puls DC 350 A | 400 A | 500 A | 600 A



DEMODULAARINEN

HITSAUSMENETELMÄT DC

activArc®
Automaattinen pulssaus
HF-sytytys
Liftarc
Keskiarvopulssaus
spotArc®
spotmatic
Vakio DC
Terminen pulssaus
TIG-tarttumisenesto
TIG-pulssaus DC

Tarttumisenesto
Arcforce
Selluloosapuikkoyhteensopiva
Puikkohitsauspulssaus
Kuuma-aloitus
Vakio puikkohitsaus



Comfort 3.0 DC



Expert 3.0



spotmatic
Vakiovälisten silloituskohtien toistettava hitsaus.



Vakio AC
Alumiinihitsaus yhdellä napsautuksella täydellisten esiasetusten ansiosta. AC-parametrien säätö erikoissovelluksia varten on helppoa.



Vakio DC
Täydellinen TIG-hitsaus, jossa sytytysparametreja säädetään tehon perusteella.



Terminen pulssaus
Vapaasti säädettävä pulssivirta ja sitä vastaava aika antavat mahdollisuuden tehdä kokeiluja hitsausenergialla. Sauman ulkonäkö voidaan suunnitella yksilöllisesti tarkan säädön avulla.



TIG-tarttumisenesto
Välttää TIG-elektrodin vaurioitumisen, jos materiaalia joutuu vahingossa kosketuksiin sen kanssa.



TIG-pulssi AC
Muodonmuutosten ja värimuutosten vähentäminen myötöenergian ja lämmöntuonnin avulla.



TIG-pulssi DC
Vähentää lämmöntuontia ja siten muodonmuutoksia ja värimuutoksia.

Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years // 5 Years
ewm-warranty
3 shifts / 24 hours / 7 days
100 000 000 hours warranty

Industry 4.0
ewm



LISÄVARUSTEET.

TROLLY 53/54

HELPPOA LIIKKUVUUTTA XQ-KULJETUS-
VAUNUSARJALLA



TROLLY 53



KULJETUSVAUNU



- Virtalähteelle tai jäähdytysmoduulilla varustetulle virtalähteelle
- Ei kaasupullon kuljetusmahdollisuutta
- Vakaa rakenne neljän tukevan pyörän ansiosta
- Pieni tilantarve, ihanteellinen käyttöön rengaslinjassa

VARUSTUS

TROLLY 55-3



- Virtalähteelle tai virtalähteelle, jossa on jäähdytysmoduuli
- Kuljetusmahdollisuus enintään 50 litran (300 bar) kaasupullolle
- Vakaa rakenne neljällä tukevalla pyörällä



MUITA KULJETUSVAUNUJA

TROLLY 54



VALINNAINEN



- Virtalähteelle tai virtalähteelle jäähdytysmoduulilla
- Kuljetusmahdollisuus enintään 33 l (200 bar) kaasupullolle
- Vakaa rakenne neljällä tukevalla pyörällä
- Pieni tilantarve, ihanteellinen käyttöön rengaslinjassa
- Varustettu vakiona kaapeleiden ripustuksella suojaakaasupullon pidikkeessä
- **Lisävarusteena** varustettavissa laitetelineellä (kaasujäähdytteinen)
- **Lisävaruste** Hitsauspuikkojen pidike

TROLLY 35-3



- Virtalähteelle tai virtalähteelle, jossa on jäähdytysmoduuli
- Kuljetusmahdollisuus enintään 50 l kaasupullolle (300 Bar)
- Vakaa rakenne kahdella tukevalla pyörällä
- Nostettavissa nosturilla lisävarusteena saatavan nosturiputuksen avulla



Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years // 5 Years
ewm-warranty
3 shifts / 24 hours / 7 days
http://www.ewm-warranty.com

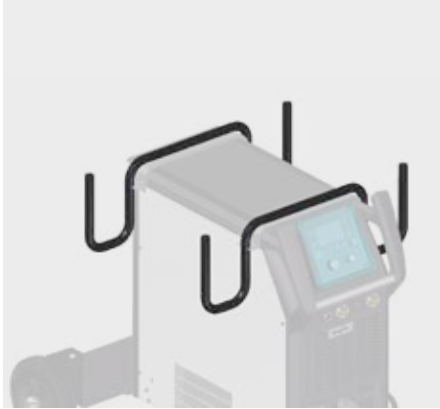
Industry 4.0
ewm



LISÄVARUSTEET.

Monipuolisilla käyttäjälle sopivilla lisävarusteilla XQ-sarjan voi sovittaa joustavasti kaikkiin haasteisiin ja käyttökohteisiin.

DEMODULAARINEN



KAAPELI-PAKETTIPIDIKE

Tuotenro. 092-003333-00000

- Pidike pitkille letkupaketeille



+ TIG 450 GRIP RETOX XQ

- TIG-hitsauspistooli
- Saatavilla kaasus- ja vesijäähdytteisinä versioina.



+ PIDIKE HITSAUS-PUIKOILLE

Tuotenro. 092-004388-00000

- Helppo asentaa flexFit-kiskoon.



PÖLYSUODATIN

Tuotenro. 092-003337-00000

- Suojaa hitsauskonetta voimakkaalta likaantumiselta



+ POLTTIMEN PIDIKE +

Tuotenro. 092-003335-00000

- Turvallinen paikka suojaa vaurioilta.
- Ruuvataan helposti laitteen kahvaan.
- Eri versiot yksilöllisesti oikea- ja vasenkätisille.



MODULAARINEN



RAKENNUSTYÖMAA- KÄRRY TROLLY XQ 35-3

- Vankka kuljetusvaunu nopeaan paikan vaihtoon.



VERSTAS-KÄRRY TROLLY XQ 55-3

- Tekee Tetrix XQ:sta vieläkin ketterämmän.



SUOJALEVY EXPERT 3.0

Tuotenro. 092-004278-00000

- Kiinteä läppä Expert-ohjaukselle.



LIKASUODATIN

Tuotenro. 092-004056-00000

- Suojaa laitetta luotettavasti epäpuhtauksilta vaikeissa työkentelyolosuhteissa.



PIDIKE HITSAUSPUIKOILLE

Tuotenro. 092-004389-00000

- Helppo kiinnittää kärryyn magneeteilla.



JOKAISEN HITSAUSYRITYKSEN DIGITALISOINTI.

EWM XNET -HITSUKSEN HALLINTAJÄRJESTELMÄ JA XBUTTON.

Innovatiivisen ewm Xnet -hitsauksen hallintajärjestelmän avulla Teollisuus 4.0:sta tulee totta pienellä vaivalla – kaikenkokoisille ja kaikin tavoin varustetuille hitsausyrityksille. Edut ovat selvät: Tuotteiden ja henkilöiden vahvempi verkottuminen parantaa tehokkuutta ja laatua, vähentää kustannuksia ja säästää resursseja. ewm Xnetin avulla saat mitattua lisäarvon yrityksesi koko työketjussa. Älykkään seurannan ja läpinäkyvien suunnitteluprosessien, tuotannon, laadunhallinnan, hitsausvalvonnan, uudelleenlaskennan ja hallinnon ansiosta sinulla on aina yleiskuva toiminnasta.



LAADUNVARMISTUS JA -PARANTAMINEN

- Hitsauksen laatu on todennettavissa pitkältä ajalta hitsausparametrien ja jokaisen palon hitsauksen dokumentaation avulla
- Virheet minimoidaan yhdistämällä hitsausohje osaan, parametrien OnTime-valvonnalla suoraan hitsauskoneella ja selkeillä hitsaajan pätevyyksien vaatimuksilla
- Aina oikea parametrien asetus tarkan osien ja hitsausohjeiden hallinnan avulla



KUSTANNUSTEN LASKU

- Säästömahdollisuuksien tunnistaminen energian, suojakaasun, hitsauslisäaineiden ja ajan kulutuksen seurannan avulla
- Mahdollisimman vähäinen kulutusosien kulumisen oikea-aikaisten, varhaisten huolto-ohjeiden ansiosta
- Kohdennettua valvontaa läpinäkyvissä prosesseissa sekä mahdollisuus tarkkaan jälkilaskentaan



TUOTTAVUUDEN PARANTAMINEN

- Parempi tehokkuus pidemmän valokaariajan ansiosta vuoroa kohden
- Vähemmän odotusaikaa, koska kaikki asiaankuuluvat tiedot ja hitsausohjeet siirretään paperittomasti työpaikalle
- Vähemmän virheitä korjattavana etukäteen annettujen hitsausparametrien ansiosta
- Vähemmän tarpeettomia pysähdyksiä oikea-aikaisten, käyttöön perustuvien huolto-ohjeiden avulla, esim. polttimen kulutusosille

EWM XNET OSIEN HALLINTA.

Modulaarinen Welding 4.0 -hitsauksen hallintajärjestelmä ewm Xnet voidaan räätälöidä yksittäisten valmistusprosessien erityisvaatimuksiin. Käyttötavasta ja koosta riippuen ewm Xnetin kolme peräkkäistä moduulia sopeutuvat jokaiseen vaatimukseen. Myös EWM:lle tyypillinen päivitysvalmius on integroituna: lisämoduuleja voidaan aina jälkiasentaa helposti.



VAIHE 1 +

Työvalmistelut ewm Xnet:ssä

- Valmistettava osa luodaan toimistossa työnvalmisteluna tietokoneella ewm Xnet -sovelluksessa
- Piirustustiedot luodaan tai tuodaan CAD-sovelluksesta
- Määritellään railonseuranta
- Hitsausohjemääräys
- Viivakoodi tulostetaan ja lisätään työmääräyksen tai suoraan osan tarraan
- Osatietojen lähettäminen LAN/WiFi-verkon kautta yhdyskäytävään, joka on yhdistetty hitsauskoneeseen
- Tiedot ovat esim. rakennustyömaalla käytettävissä yhdyskäytävällä offline-tilassa

VAIHE 2 +

Osan viivakoodin skannaus

- Hitsaaja skannaa osan viivakoodin viivakoodinlukijalla
- Osatiedot haetaan ohjaukselle:
 - Tilausnumero
 - Osanumero
 - Osaryhmä
 - Sarjanumero
 - Eränumero
- Hitsaussuunnitelma (esim. sauma 1, palko 1, sauma 1, palko 2 jne.)
- Hitsausohje (hitsaustiedot kaikille paloille/saumoille)
- Vaadittu hitsaajan pätevyys (Xbutton)

VAIHE 3 +

Xbutton

- Hitsaaja tunnistautuu hitsauksen hyväksynnässä hitsauskoneen Xbuttonilla tai yhdyskäytävällä

VAIHE 4 +

skannaa palkojen ja saumojen parametrit viivakoodinlukijalla hitsausjärjestys suunnitelman mukaan

- Hitsaaja aloittaa työt hitsausjärjestys suunnitelman mukaisesti
- Kaikki hitsausparametrit ovat laitteelta kullekin yksittäiselle palolle/saumalle erikseen asetettuja hitsausohjeen mukaisesti
- Seuraavan palon/sauman skannaus vahvistaa nykyisen palon/sauman valmistumisen
- Mobiilinäkömä "Activity Monitor" voidaan avata matkapuhelimella tai tabletilla



TEKNISET TIEDOT.

DEMODULAARINEN



TETRIX XQ	350 puls DC	400 puls DC	500 puls DC	600 puls DC
TIG Hitsausvirran asetusalue	3 A – 350 A	3 A – 400 A	3 A – 500 A	3 A – 600 A
Puikkohitsaus Hitsausvirran asetusalue	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A	5 A – 600 A
TIG Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	350 A/100 %	400 A/80 % 370 A/100 %	500 A/80 % 470 A/100 %	600 A/40 % 550 A/60 % 470 A/100 %
Puikkohitsaus Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	350 A/100 %	400 A/80 % 370 A/100 %	500 A/80 % 470 A/100 %	600 A/40 % 550 A/60 % 470 A/100 %
Tyhjäkäyntijännite	82 V – 102 V			
Syöttöjännite/toleranssi	3 x 400 V (- 25 % – + 20 %)* 3 x 460 V (- 25 % – + 15 %) 3 x 500 V (- 25 % – + 10 %)			
Verkkosulake	25 A	25 A	35 A	35 A
Suositteltu Generaattorin teho	20,4 kVA	24,6 kVA	34,2 kVA	45 kVA
cos φ / Tehokkuus	0,99/90 %			
Eristysluokka/kotelointiluokka	H/IP23			
Ympäristön lämpötila	-25 °C – +40 °C			
Jäähdytysteho per 1 l/min	1 500 W			
maks. Siirtokorkeus	35 m			
maks. Pumpun paine	3,5 bar			
Pumppu	Keskipakopumppu			
Laitteen jäähdytys	Puhallin, lämpötilaohjattu			
Vakiovarusteet	Virtausmittari, lämpömittari			
Poltinliitäntä	5-napainen tai 8-napainen			
Verkkoliitäntä	Asetettavissa 5 m, 10 m tai 15 m			
Näytön koko	Expert 3.0: 7" näyttö (ei kosketusnäyttö) Comfort 3.0: 7-segmentti-LED			
Suosikkipainikkeet	5			
Turvamerkit				
Standardit	IEC 60974-1, -3, -10 CLA			
Mitat (P x L x K) mm	1,152 x 686 x 976			
Mitat (P x L x K) "	45,3 x 27 x 38,4			
Paino kg	126,5		128,5	
Paino lbs	278,9		283,3	

*Tehtaalta toimitettaessa myös 460 V tai 500 V saatavana

DEMODULAARINEN



TETRIS XQ	350 puls AC/DC	400 puls AC/DC	500 puls AC/DC
TIG Hitsausvirran asetusalue	3 A – 350 A	3 A – 400 A	3 A – 500 A
Puikkohitsaus Hitsausvirran asetusalue	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A
TIG Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	350 A/100 %	400 A/80 % 370 A/100 %	500 A/40 % 400 A/80 % 370 A/100 %
Puikkohitsaus Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	350 A/100 %	400 A/80 % 370 A/100 %	500 A/40 % 400 A/80 % 370 A/100 %
Tyhjäkäyntijännite	82 V*		
Syöttöjännite/toleranssi	3 x 400 V (-25 % – +20 %)**		
Verkkosulake	25 A		
Suositeltu Generaattorin teho	20,8 kVA	25,1 kVA	34,8 kVA
cos φ / Tehokkuus	0,99/88 %		
Eristysluokka/kotelointiluokka	H/IP23		
Ympäristön lämpötila	-25 °C – +40 °C		
Jäähdytysteho per 1 l/min	1 500 W		
maks. Siirtokorkeus	35 m		
maks. Pumpun paine	3,5 bar		
Pumppu	Keskikapopumppu		
Laitteen jäähdytys	Puhallin, lämpötilaohjattu		
Vakiovarusteet	Virtausmittari, lämpömittari		
Poltinliitäntä	5-napainen tai 8-napainen		
Verkkoliitäntä	Asetettavissa 5 m, 10 m tai 15 m		
Näytön koko	Expert 3.0: 7" näyttö (ei kosketusnäyttö) Comfort 3.0: 7-segmentti-LED		
Suosikkipainikkeet	5		
Turvamerkit			
Standardit	IEC 60974-1, -3, -10 CLA		
Mitat (P x L x K) mm	1,152 x 686 x 976		
Mitat (P x L x K) "	45,3 x 27 x 38,4		
Paino kg	128,5	129,5	
Paino lbs	283,3	285,5	

* 92 V 460 V:lla ja 102 V 500 V:lla

**Tehtaalta toimitettaessa myös 460 V tai 500 V saatavana

MODULAARINEN



TETRIX XQ	230 puls DC	230 puls AC/DC
TIG Hitsausvirran asetusalue	3 A – 230 A	2 A – 230 A
Puikkohitsaus Hitsausvirran asetusalue	5 A – 190 A	5 A – 190 A
TIG Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	230 A/45 % 205 A/60 % 170 A/100 %	230 A/40 % 200 A/60 % 170 A/100 %
Puikkohitsaus Käyttösuhte (ED) 40 °C:ssa	190 A/35 % 155 A/60 % 125 A/100 %	190 A/35 % 150 A/60 % 120 A/100 %
Tyhjäkäyntijännite	96 V*	
Syöttöjännite/toleranssi	1 x 230 V (-40 % – +15 %)	
Verkkosulake	1 x 16 A	
Suosittelut Generaattorin teho	8,2 kVA	8,8 kVA
cos φ / Tehokkuus	0,99/87 %	0,99/83 %
Eristysluokka/kotelointiluokka	H/IP23	
Ympäristön lämpötila	-25 °C – +40 °C	
Laitteen jäähdytys	Puhallin, lämpötilaohjattu	
Poltinliitäntä	5-napainen tai 8-napainen	
Verkkoliitäntä	3,5 m	
Näytön koko	Expert 3.0: 7" näyttö (ei kosketusnäyttö) Comfort 3.0: 7-segmentti-LED	
Suosikkipainikkeet	5	
Turvamerkit		
Standardit	IEC 60974-1, -3, -10 CLA	
Mitat (P x L x K) mm	550 x 224 x 415	
Mitat (P x L x K) "	21,7 x 8,8 x 16,3	
Paino kg	17,5	19,2
Paino lbs	38,6	42,3

*Jännitteen alentimen sisältävä versio saatavana erillisenä laitteena



COOL XQ

maks. Jäähdytysteho	1 100 W
Jäähdytysteho per 1 l/min	790 W
maks. Siirtokorkeus	35 m
maks. Pumpun paine	3,5 bar
Pumppu	Keskipakopumppu
Laitteen jäähdytys	Puhallin, lämpötilaohjattu
Suojausluokka	IP 23
Turvamerkintä	CE EAC
Sovelletut yhdenmukaistetut standardit	IEC 60974-1, -2, -10 CLA
Vakiovarusteet	Virtausmittari, lämpömittari
Mitat (P x L x K) mm	588 x 224 x 200
Mitat (P x L x K) "	21,7 x 8,8 x 7,9
Paino (ilman jäähdytysnestettä) kg	10,4
Paino (ilman jäähdytysnestettä) lbs	22,9

EWM-HITSAUS TARKOITTA
OLEMME TÄÄLLÄ SINUA VARTEN!





WE ARE WELDING

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Germany
Puh.: +49 26 80 / 1 81 - 0
Faksi: +49 26 80 / 1 81 - 244
Sähköposti: info@ewm-group.com

Varaa aika nyt



#WEAREWELDING

Seuraa meitä



EWM on parhaan hitsaustekniikan kumppanisi. EWM:n avulla hitsaat taloudellisemmin, turvallisemmin ja laadukkaammin. Innovatiiviset järjestelmät, tehokkaat hitsausmenetelmät, digitaaliset tekniikat ja palvelut sekä EWM:n konsultointiosaaminen tukevat sinua hitsaustehtäviesi täydellisessä käsittelyssä.

053-000181-00018 / 2022-03 / © EWM AG

www.ewm-group.com

Tämän asiakirjan sisältö on tutkittu, tarkastettu ja työstetty huolellisesti, mutta muutokset, kirjoitusvirheet ja erehdykset ovat silti mahdollisia.